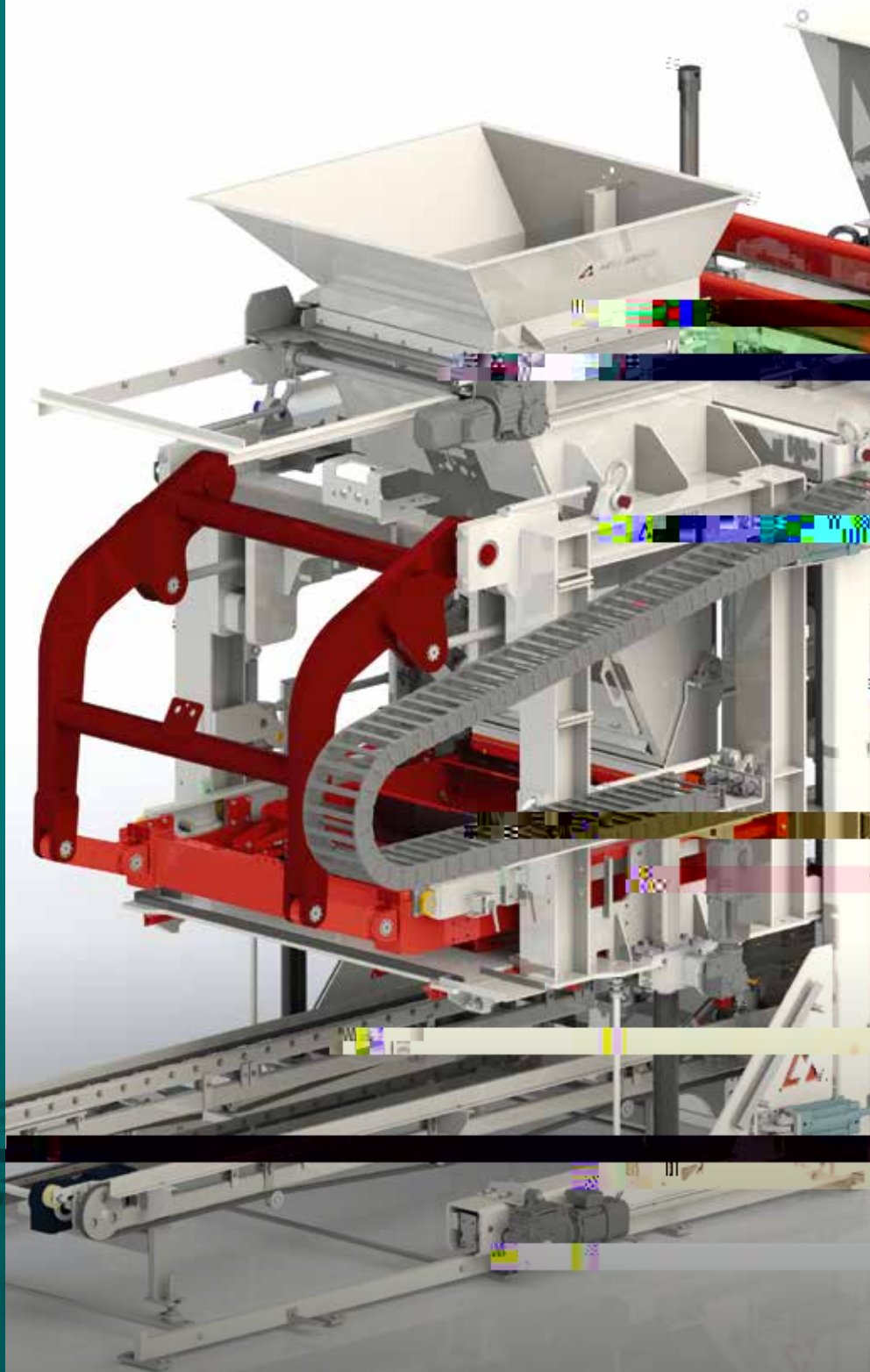
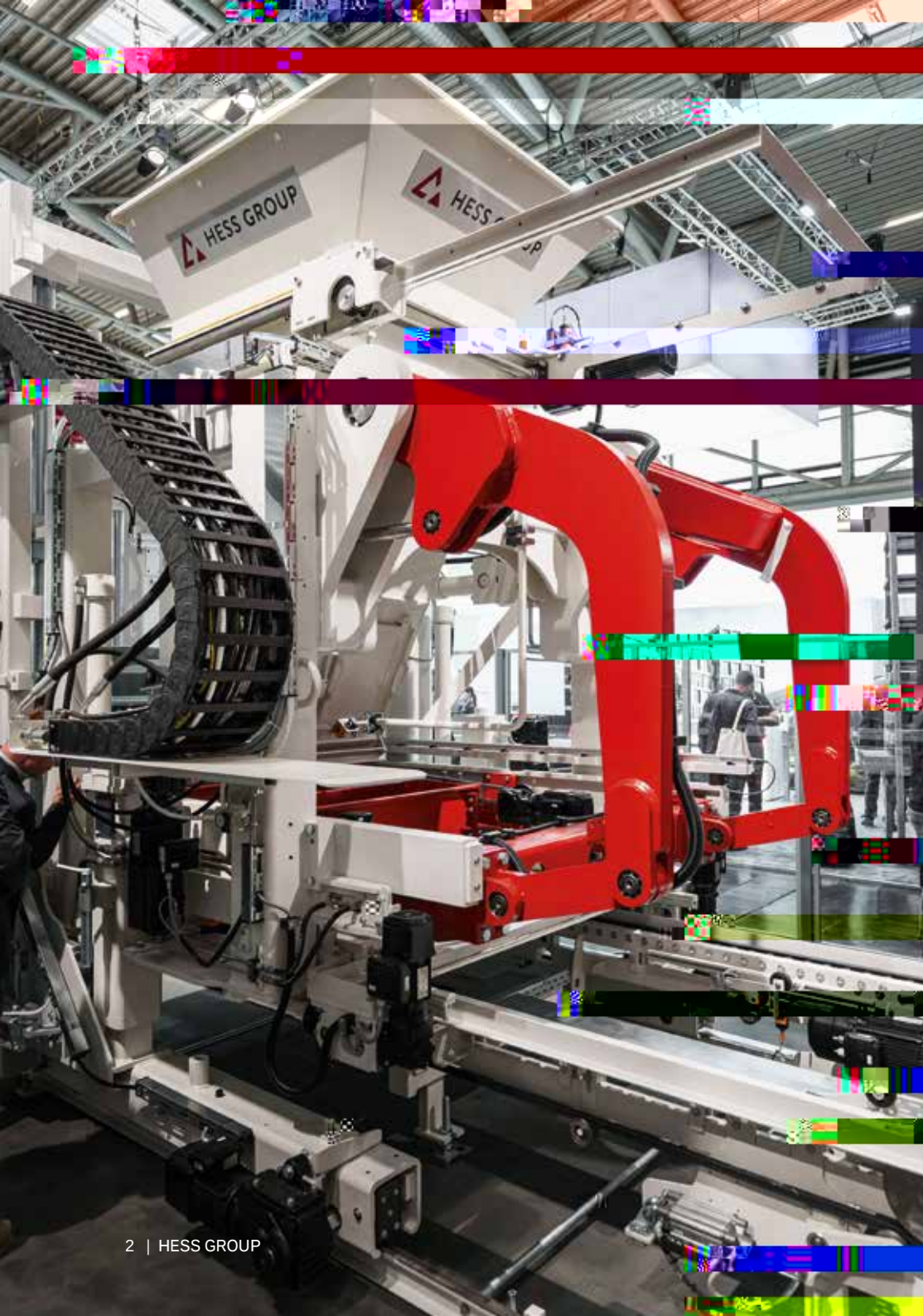






UNSER UNTERNEHMEN

WER IST HESS GROUP?

MISCHER, FÖRDERTECHNIK,
BETONSTEINMASCHINEN UND
VERPACKUNGSANLAGEN

Unsere Leidenschaft ist die Entwicklung von technisch überlegenen Maschinen zur Produktion, Verarbeitung und Förderung von hochwertigen Betonerzeugnissen – und das seit 1948.

Als Treiber von neuen nachhaltigen Innovationen und einem ausgeprägten Team-Spirit im internationalen Umfeld bauen wir die führende Marktposition der HESS GROUP stetig aus.

HESS GROUP WELTWEIT

Als Teil der TOPWERK GROUP ist HESS GROUP auf der ganzen Welt vertreten. Mit 8 internationalen TOPWERK Standorten und einem globalen Vertreternetzwerk bietet die HESS GROUP optimalen Service für die Kunden an.

UNSERE
VISION

Es ist unser Bestreben, in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden neue Marktbedürfnisse zu entdecken und zu schaffen, für die wir Lösungen entwickeln, die uns und unsere Kunden zu innovativen Vorreitern in der Betonsteinbranche machen.

Produkt

Jedes unserer Produkte wird speziell nach den Bedürfnissen unserer Kunden entwickelt. Unsere Betonsteinanlagen zeichnen sich durch ihre Langlebigkeit und Zuverlässigkeit aus und können selbst nach Jahren noch mit modernster Technologie aufgerüstet werden.

Team

Offene und ehrliche Kommunikation ist uns wichtig. Wir arbeiten zusammen und entwickeln Lösungen und Ergebnisse im Team sowie über Abteilungsgrenzen hinweg.

UNSERE
MISSION

Wir befähigen unsere Kunden – gemeinsam mit uns – die besten Betonsteine effizient zu produzieren. Dabei stehen die folgenden 4 Faktoren im Vordergrund:

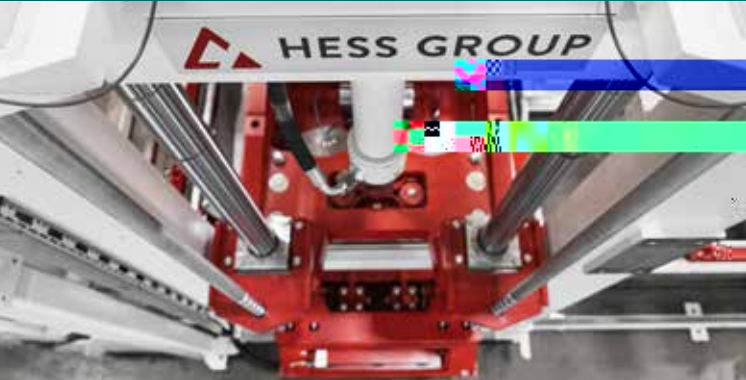
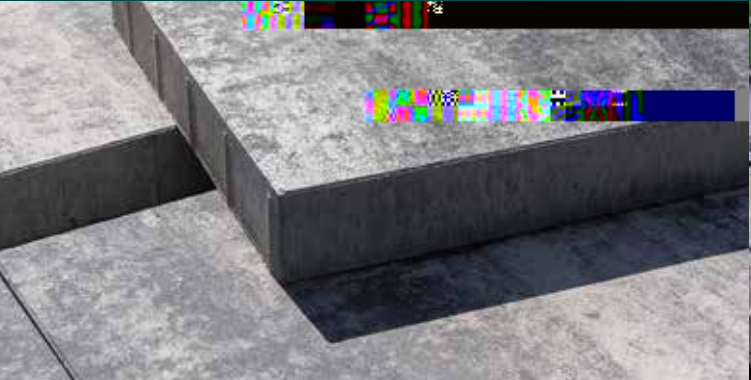
Kunden

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir sind ein verlässlicher und ehrlicher Partner, der gemeinsam mit ihnen die digitale Zukunft unserer Branche gestaltet.

Individuelles Handeln

Jeder von uns hat hohe Ansprüche an sein persönliches Arbeitsergebnis. Verantwortung für das eigene Handeln zu übernehmen und Fehler als Chancen zur Verbesserung zu sehen, ist Teil unserer Kultur.

UNSERE
WERTE



Qualität

Für uns bedeutet Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit mit modernster Technologie zu vereinen.

Innovation

Innovation heißt für uns, den Markt technologisch zu prägen. Durch ständige Weiterentwicklung wie die Erhöhung des Automatisierungsgrades, schnelle Reaktion auf Marktanforderungen und Erweiterung der Veredelungsmöglichkeiten garantieren wir die Zukunftsfähigkeit unserer Produkte.

Kundenfokus

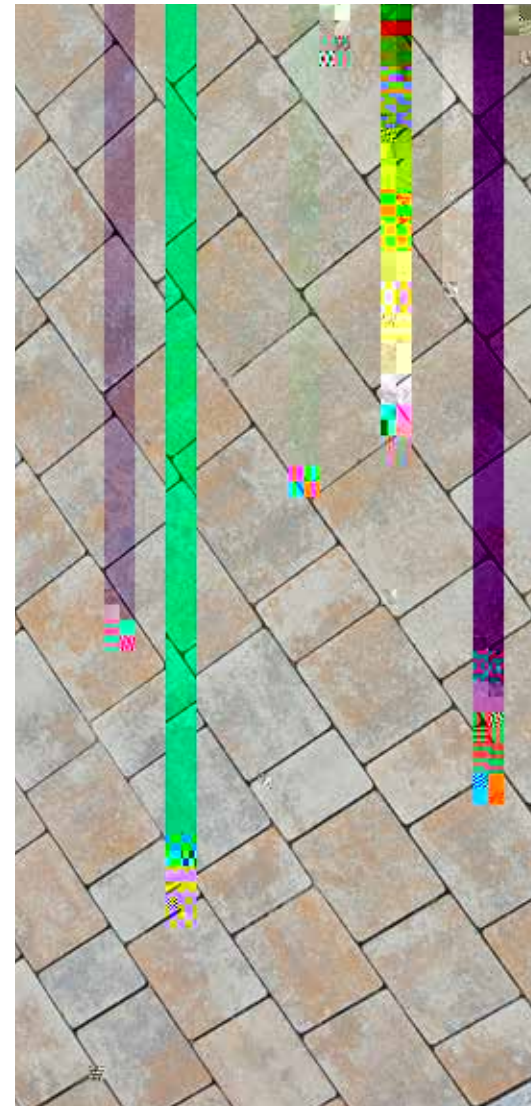
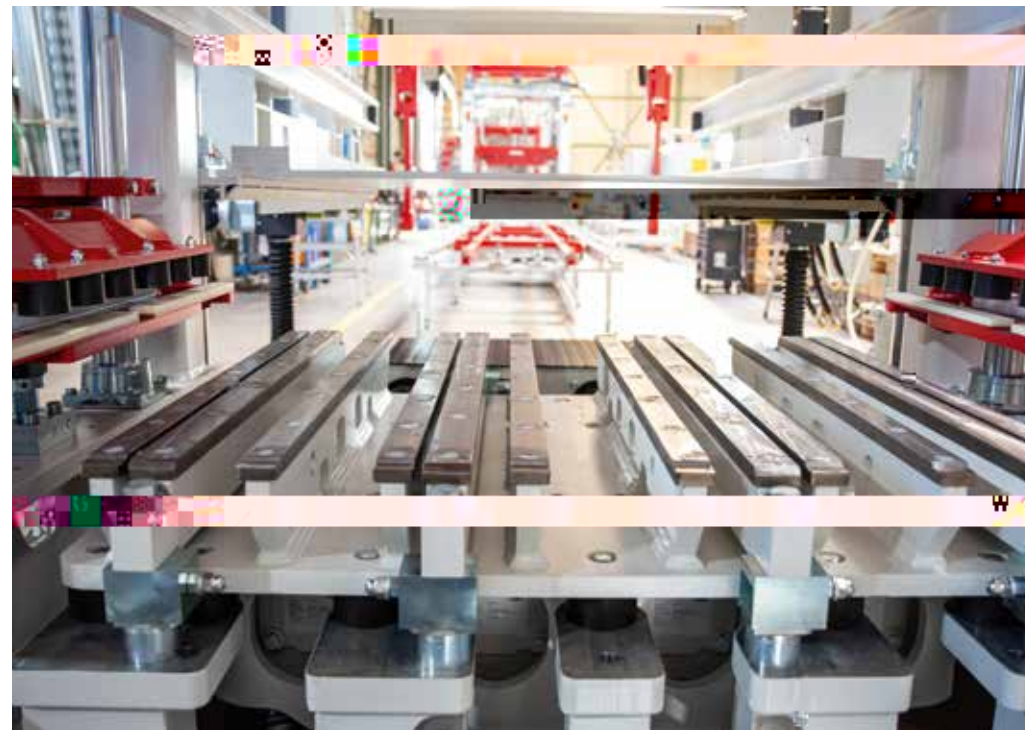
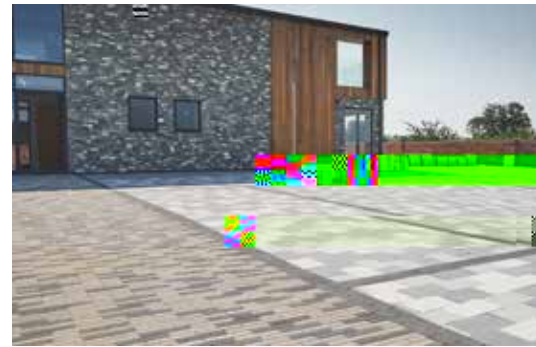
In Partnerschaft mit unseren Kunden setzen wir individuelle Anforderungen um. Wir stehen ihnen operativ als erfahrener und verlässlicher Partner zur Seite.



Als innovativer Hersteller hochwertiger Betonsteinanlagen sichern wir – gemeinsam mit unseren Kunden – unsere beidseitige Marktführerschaft

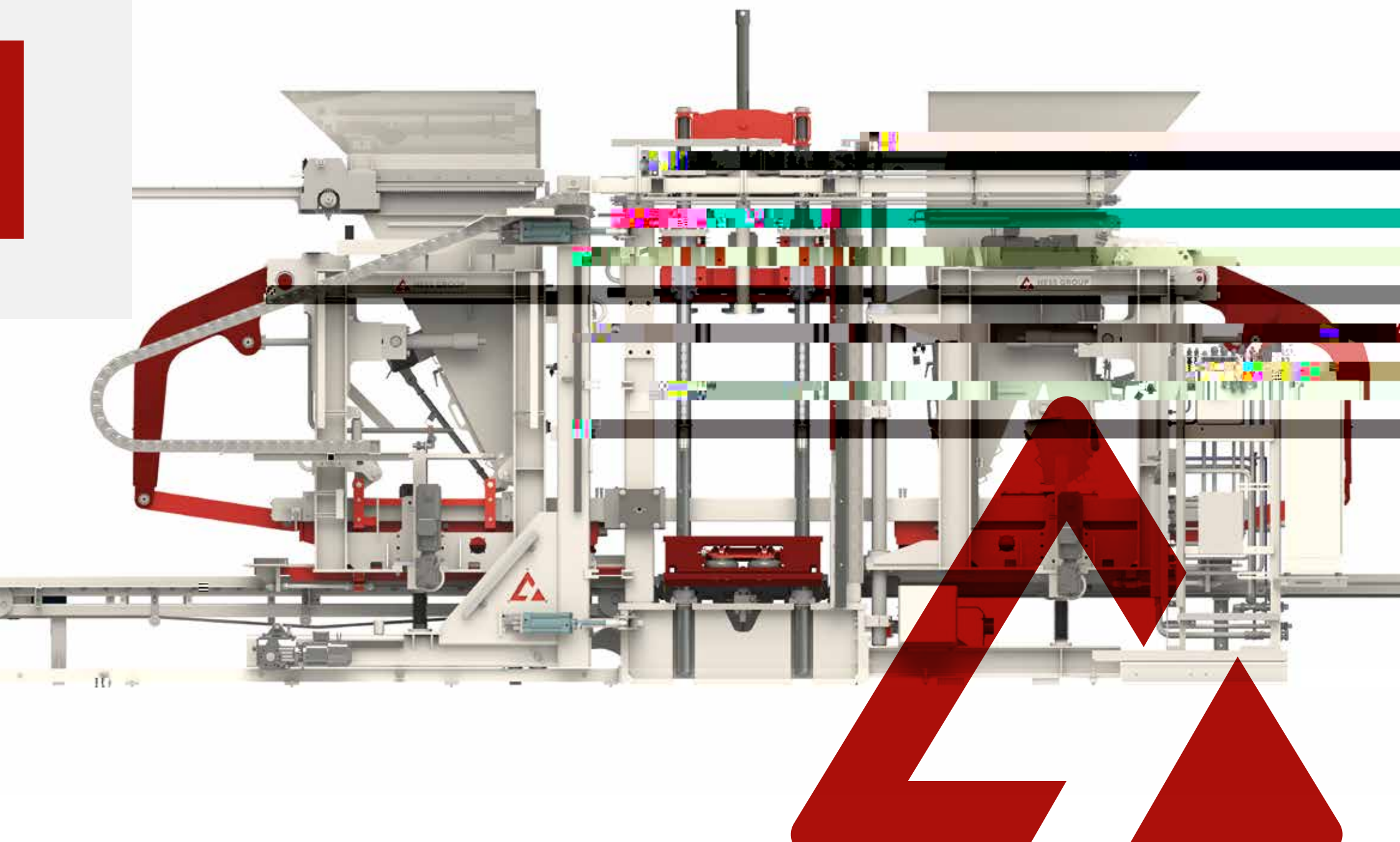


**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**



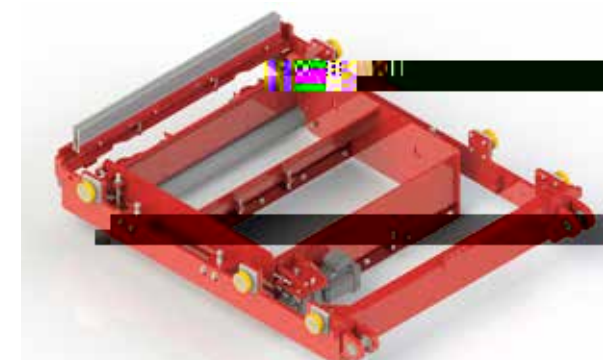
BETONSTEINMASCHINE
RH 1450





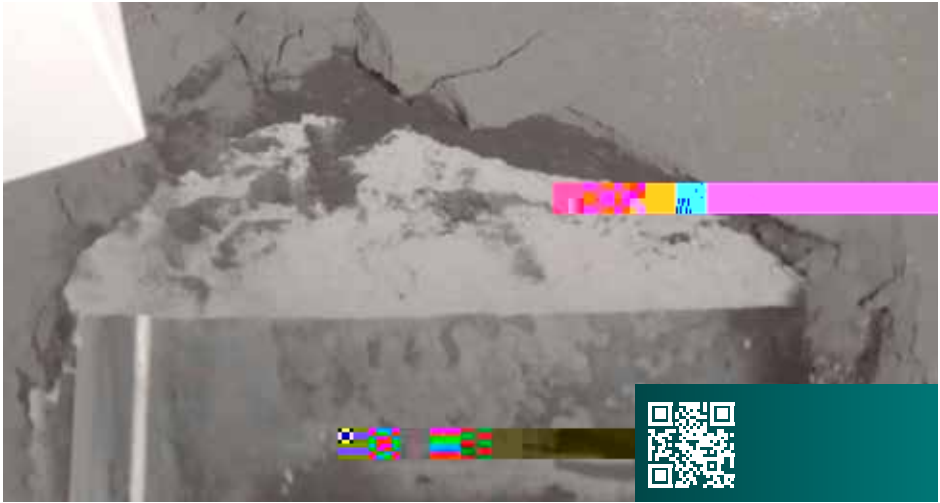
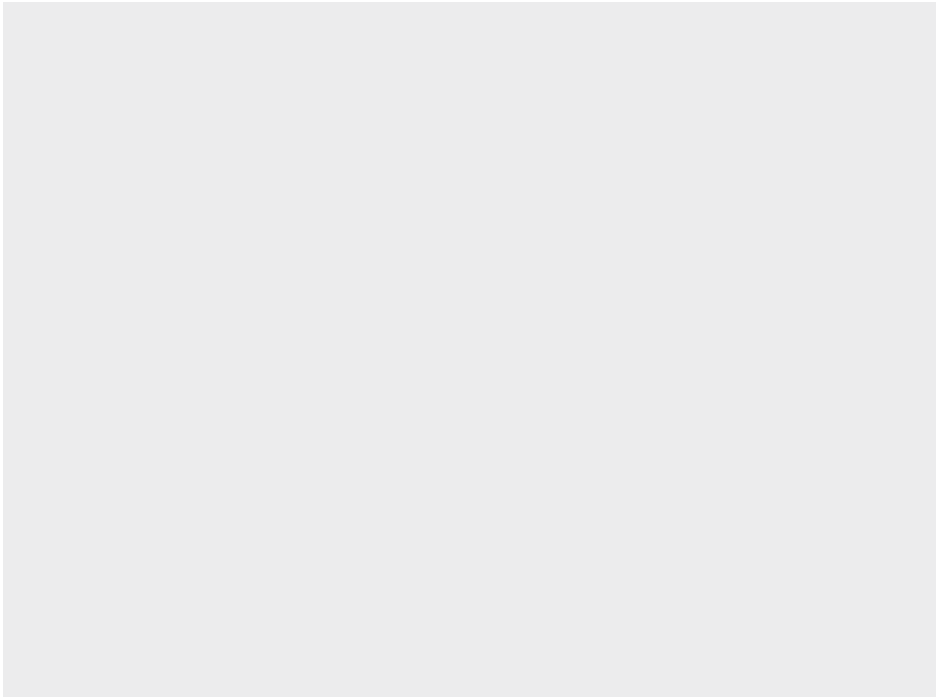
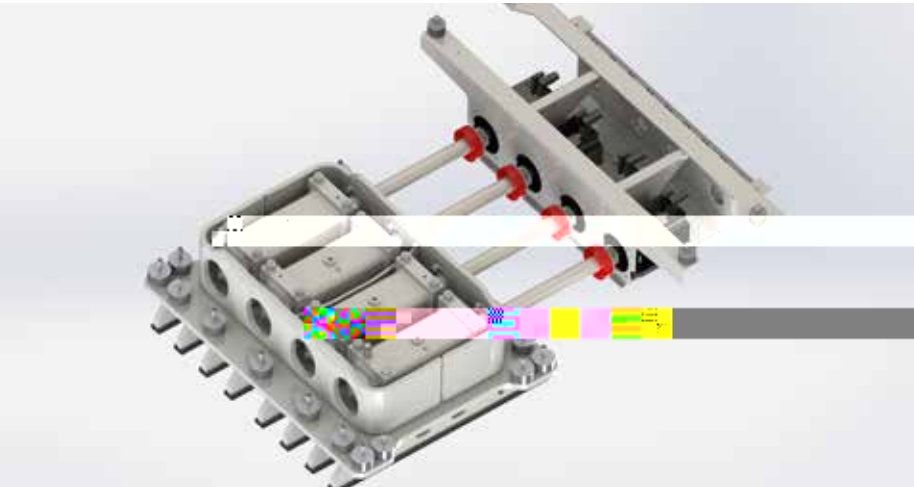
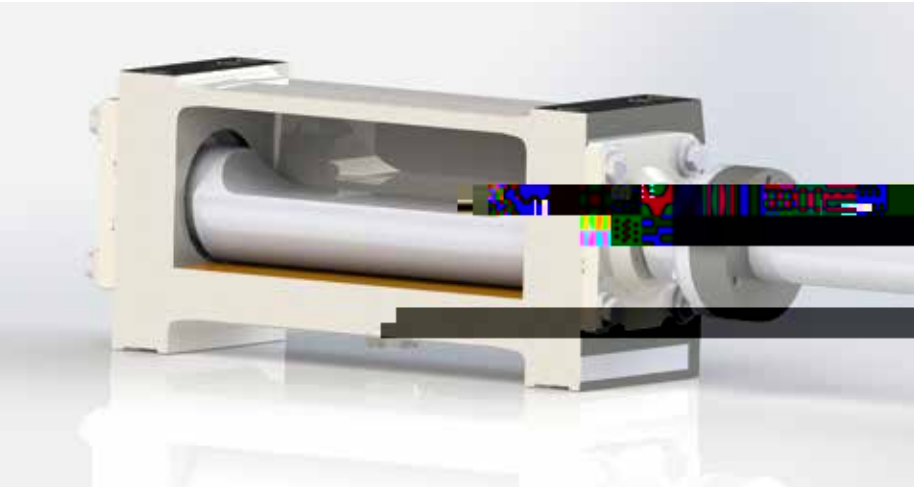
Die RH 1450 besticht durch ihre Kosteneffizienz, die sich

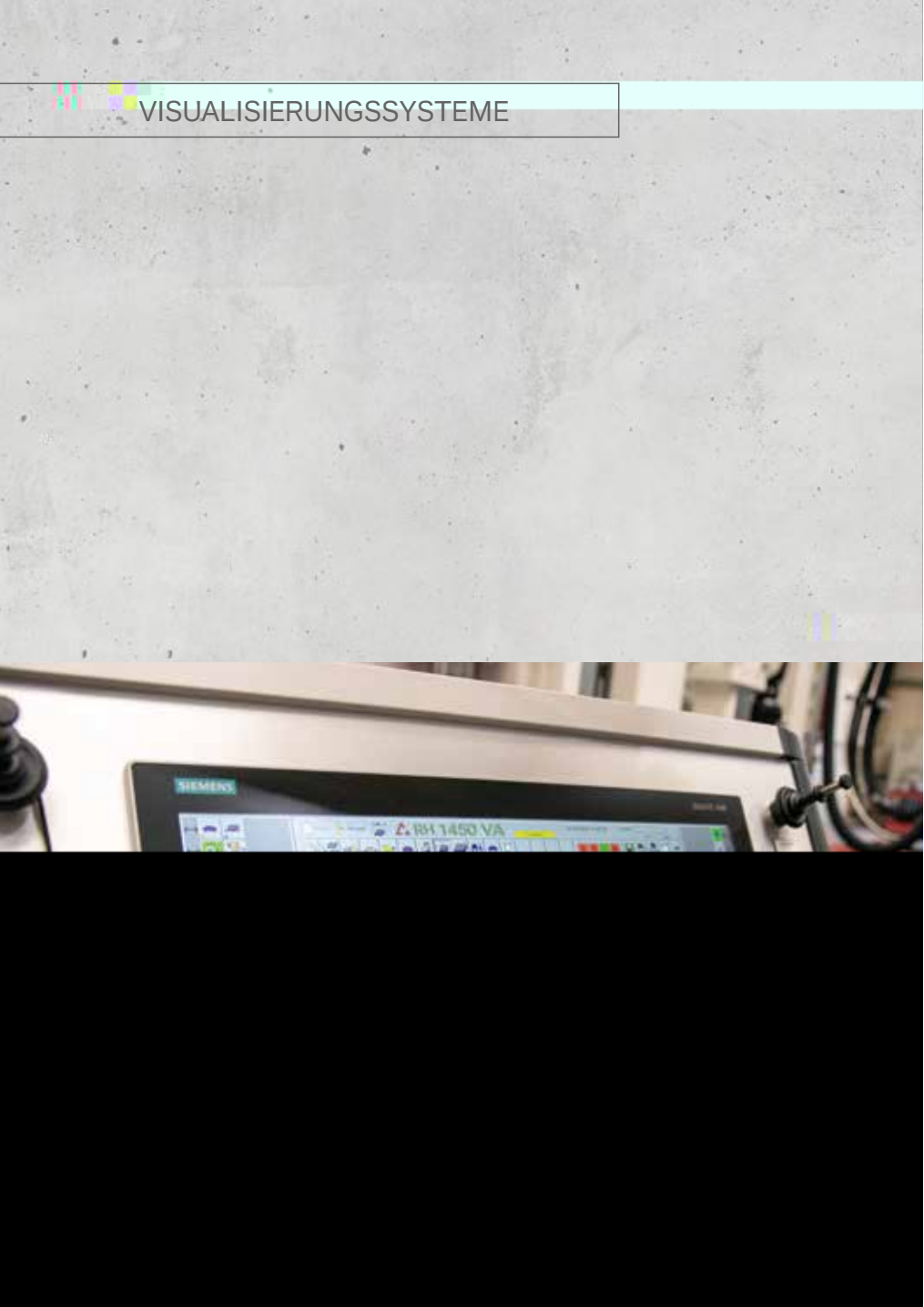
RH 1450



- Patentiertes Fertigungssystem zur Sicherstellung einer homogenen Schichtdicke des Vorsatzbeton über die gesamte Fertigungsfläche
- Der Abstreifrahmen im vorderen Bereich des Füllwagens Vorsatzbeton wird ersetzt durch eine hartverchromte Glättrolle
- /







HESS

STEUERUNG

KONTROLLE ÜBER ALLE MASCHINENFUNKTIONEN

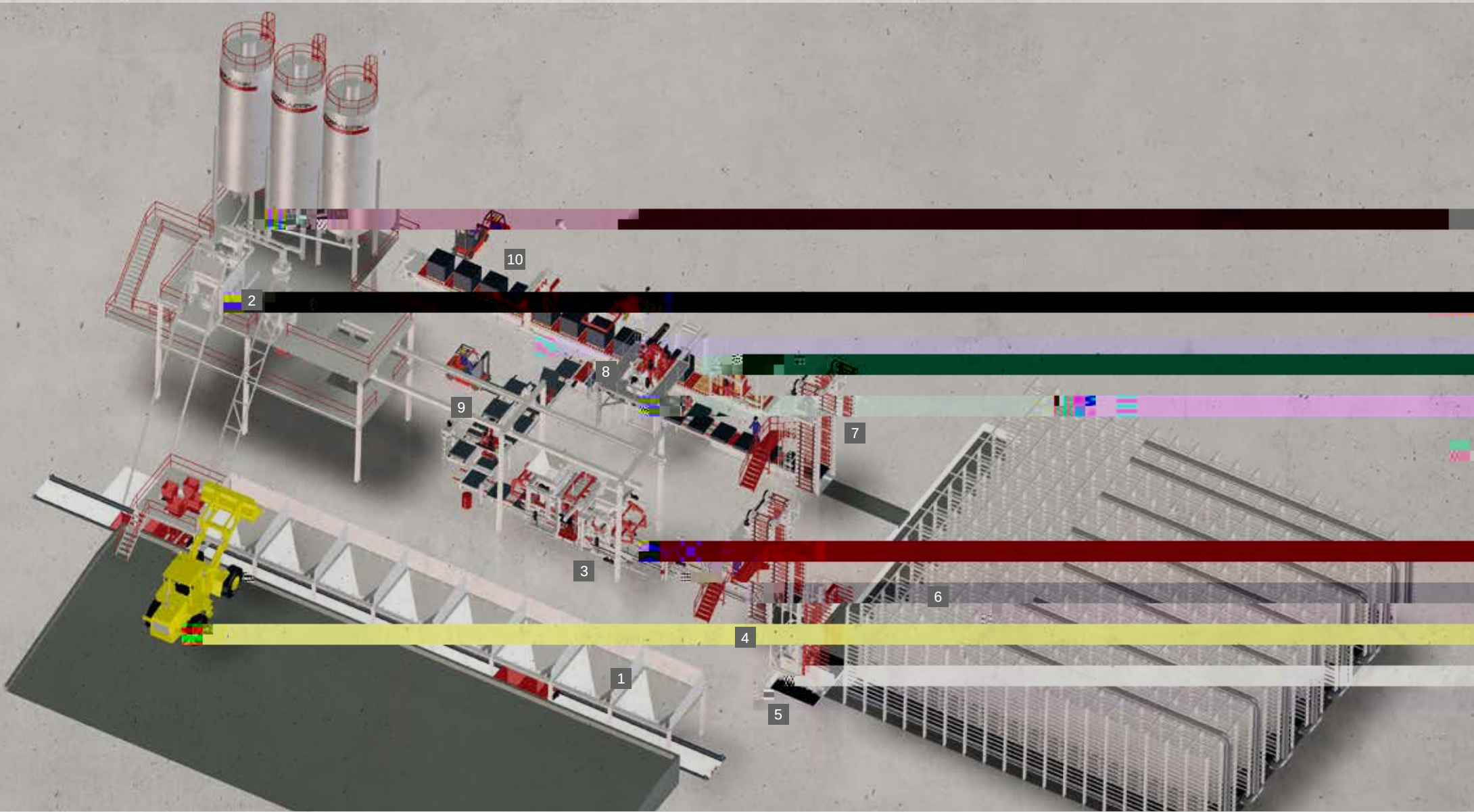
Betonsteinmaschinen und Anlagen sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Mit einem großen Touchpanel und vier Meisterschaltern hat man die volle Kontrolle über alle Maschinenfunktionen der verketteten Anlage.

Die intuitive Benutzeroberfläche mit Icons vereinfacht die Bedienung. Komplizierte Eingaben entfallen, da die intelligente Software viele Parameter automatisch anpasst. Mit wenigen Vorgängen und Schiebereglern können Einstellungen schnell vorgenommen werden – benutzerfreundlich und selbsterklärend.

OPTIONEN DER HESS STEUERUNG

- Master Rezeptur
- Vergleichbare Rezeptur
- Versionsverwaltung Rezeptmanagement
- Anmeldung mithilfe eines RFID-Stiftes am Bedienpult

		RH 500	RH 600	RH 1450	RH 1500 VA	RH 2000 M-Version – Standard- Fertigungsfläche	RH 2000 M-Version – große Fertigungsfläche
Fertigungsunterlage [mm]**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche [mm]**		1.100 x 620	–	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250
Min. Produkthöhe [mm]		25	25	40	25	25	25
Max. Produkthöhe [mm]		300	300	500	500	500	500
Maschinengewicht in VA-Ausführung [kg]		7.700	14.000	38.000	46.000	46.000	48.000
Pflasterstein 10 x 20 x 5 cm ohne Vorsatz	Taktzeit [s]	17	14	12,5	10,5	10	10
	m² in 8 h	863	1.258	2.114	2.517	2.644	2.830



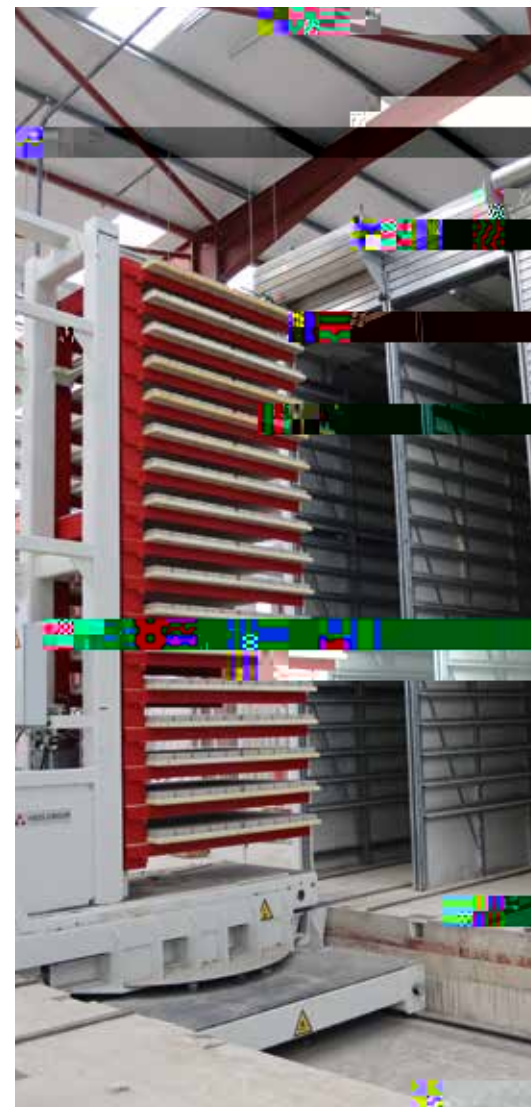
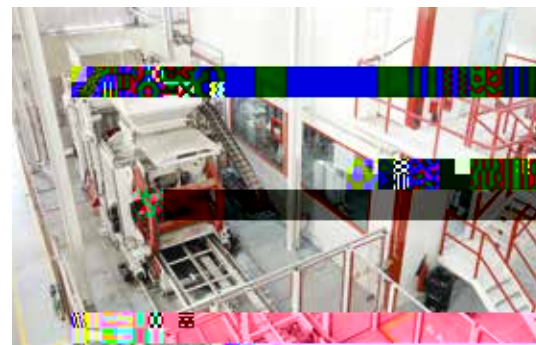
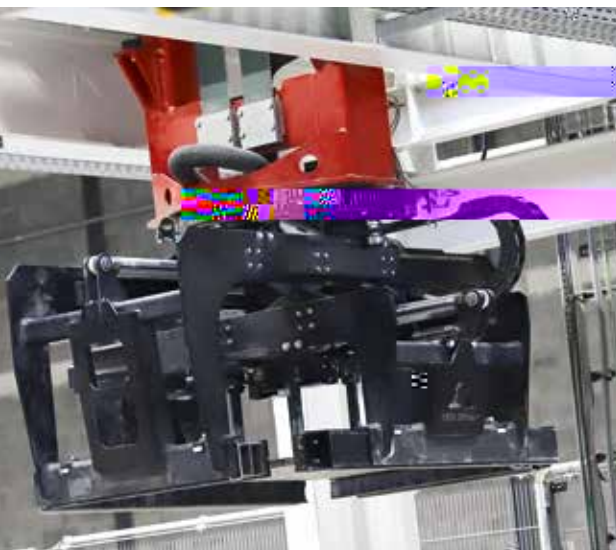
RH 1450 VA

- 1 Zuschlagstoffsilos
- 2 Mischanlage
- 3 Maschine RH 1450 VA
- 4 Hubleiter
- 5 Fahrzeuggruppe
- 6 Trockenkammern
- 7 Senkleiter
- 8 Paketierer Servo 700-2
- 9 Brettumsetzer mit Brettpufferbahn
- 10 Stegband

HESS
KOMPLETTANLAGEN

INDIVIDUELL
MARKTORIENT
FÜR DEN KUNDEN OPTIMIERT

HESS entwickelt, zusammen mit den Kunden, Anlagen-
konzepte, die auf die jeweiligen Anforderungen maßge-
schneidert sind.



**WIR
BRINGEN
BETON
IN FORM.**



SONDERANLAGEN

**DOSIER- UND
MISCHANLAGEN,
FÖRDERTECHNIK UND
HANDLING**



HESS

DOSIER- UND MISCHANLAGEN

Für die Fertigung hochwertiger Betonprodukte (Pflasterstein, Bordsteine, Hohlblocksteine, Platten, Rohre, Schächte, Fertigteile) bieten wir die dafür erforderlichen Mischanlagen inkl. aller Dosiereinrichtungen für Zuschlagstoffe, Zement sowie Color-Mix-Beton an.



Innenansicht Mischer mit Material



Innenansicht Mischer



Colormix Dosierstation



Vorsatzmischer SM 500

- Selbsttragende Konstruktion mit Unter- und Oberrahmen
- Getrenntes Antriebssystem (für Werkzeugteller und Mischsterne)
- Anhalten und A



