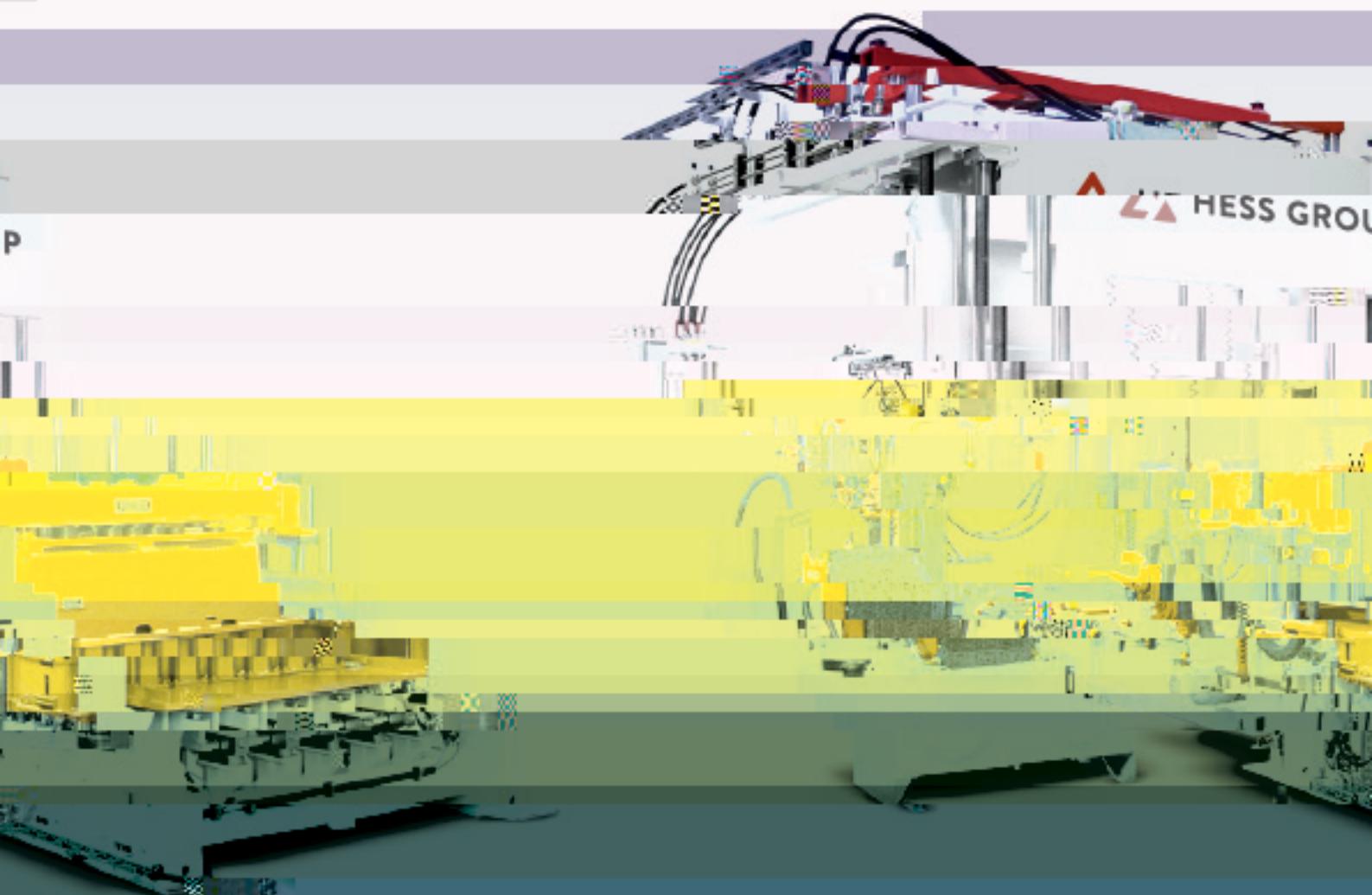


RH 600-3





Technische Daten*

Fertigstellungszeitraum	2020-2021
Produktionsmenge	1.000 Stück
Produktionskosten	1.000 €

*Abbildungswerte sind nur zur Orientierung zu verwenden.
Bedürfnisse

Das Besondere an diesem Markt ist die
vielfältige Aufbauelemente nach Markterfordernissen kann
Kunde die Automatenanwendung von Maschine

1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000

1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000



Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem Bedienungskonzept, Höhe und Breite können ganz nach den Bedürfnissen des Bedieners eingestellt werden. Ein übersichtliches Touchpanel ermöglicht die volle Kontrolle über sämtliche Funktionen der Betonsteinmaschine.

gehörigen Parameter automatisch mit. Viele Einstellungen können über einfachen Schieberegler gesteuert werden. Dieses Bedienkonzept erlaubt auch relativ unbekannten Personen das schnelle Einstellen der Maschine.

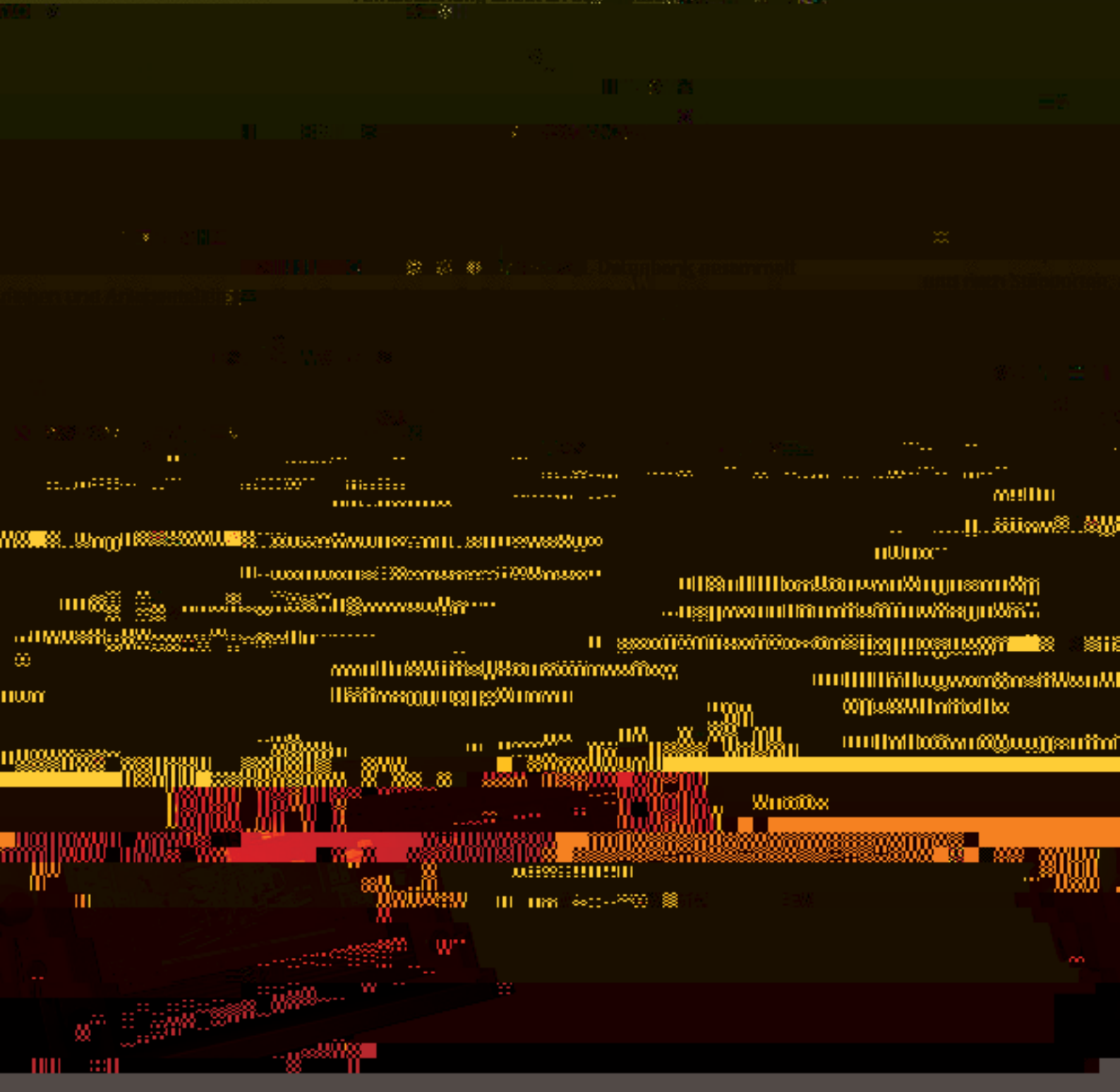
Die grafische Benutzeroberfläche ist intuitiv aufgebaut. Schematische Schaltflächen vereinfachen die Bedienung der einzelnen Parameter und machen die

Weitere Merkmale der Steuerung:

• Warten auf den nächsten Schritt

• Bedienung der einzelnen Parameter

• Fernbedienung direkt an der Maschine





Technische Daten Betonsteinmaschinen*

Technische Daten

	RH 500		RH 600		RH 1400	RH 1500	RH 1600 (M-Version)	
Formate (mm)**	1.200 x 670		1.400 x 700		1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300	Fertigungsunterlage (mm)
	1.100 x 620		1.300 x 650		1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250	Fertigungsfläche (mm)
max. Produktlänge (mm)	25		25		25	25	25	min. Produkthöhe (mm)
max. Produktbreite (mm)	300		400		500	500	500	max. Produkthöhe (mm)
Maschinengewicht (kg)	7.700		22.500		46.000	48.000	48.000	Maschinengewicht in VA-Ausführung (kg)
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	14		13		14,5	10	10	Festbeton (s)
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	14		13		14,5	10	10	Pflasterstein 10x20x6 ohne Vorsatz
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	30		54		54	66	66	Anzahl Steine/Form
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	18		17		12,5	11	11	Pflasterstein 10x20x6 mit Vorsatz
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	979		1.554		2.114	2.800	2.800	m² in 8h
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	36		54		54	66	66	Anzahl Steine/Form
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	16		16		14,5	13,5	13,5	Taktzeit (s)
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	13.770		18.360		20.250	32.640	32.640	Stück in 8h
Produktionsgeschwindigkeit (Stk/h)	9		12		12	18	18	Anzahl Steine/Form

Technische Daten Mischer*

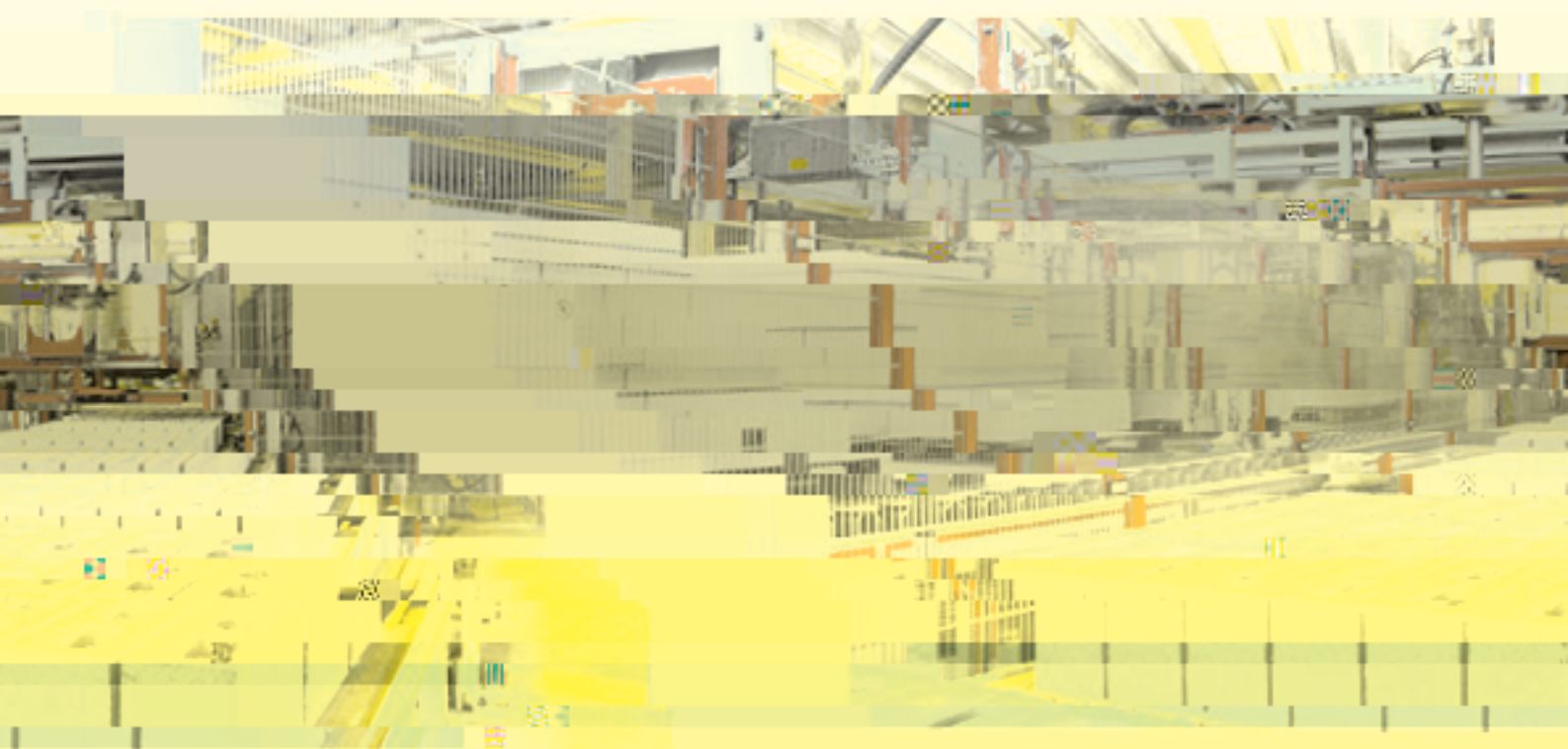
	SM 400	SM 1500	SM 3375	SM 4500	
	400	1.500	3.375	4.500	Trockenfällung
640	2.400	3.600	5.400	7.200	Füllgewicht max.
0,270	1	1,5	2,25	3	Festbetonausstoß / Charge
15	22	30	2x22	3x22	Hauptantrieb
2	2	2	3	3	Anzahl Stabantriebe (einzeln angetrieben)
5,5	10,5	10,5	10,5	10,5	Aufzugsantrieb

Vollautomatische Anlage

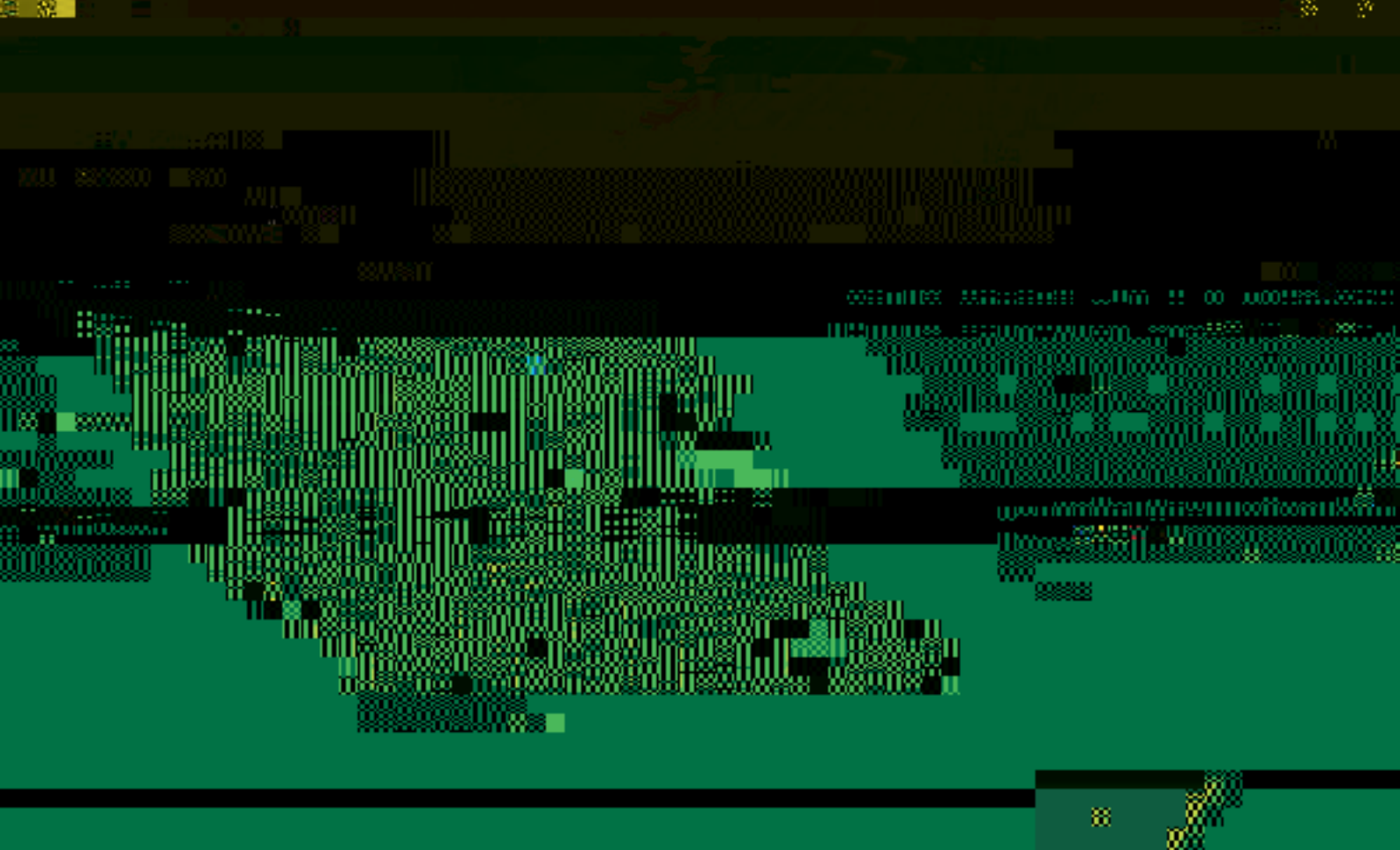
1. Schleifsteinmaschine
2. Walze
3. Führungsgruppe
4. Tisch
5. Schleifstein
6. Polierstein
7. Poliersteintransport
8. Brei-Abkühlung

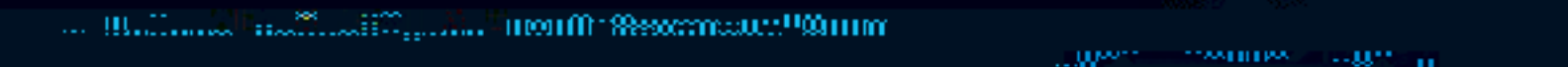
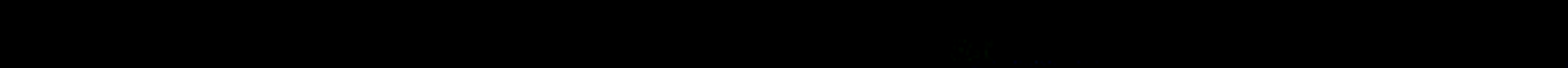
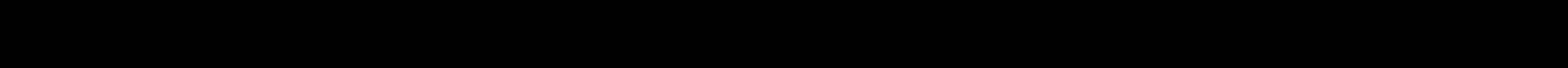
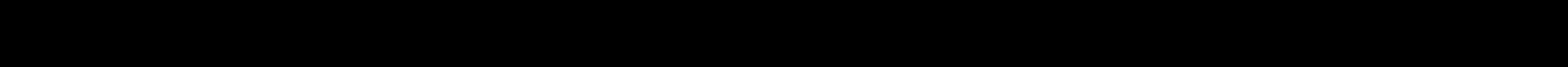
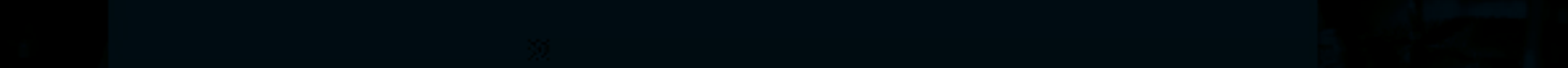
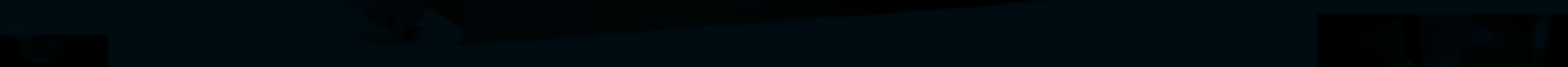
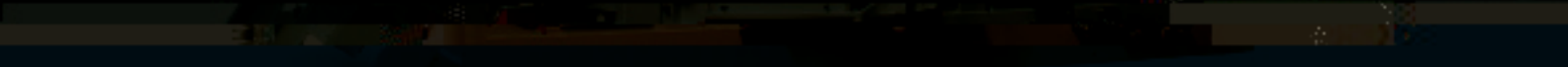
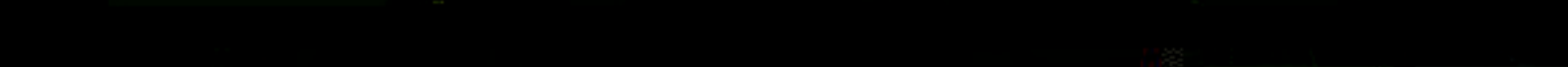
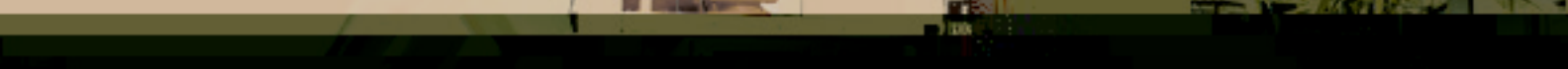
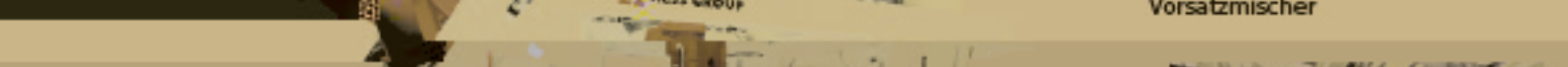
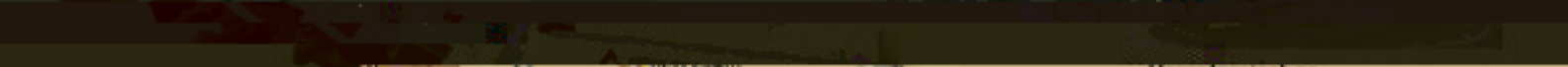
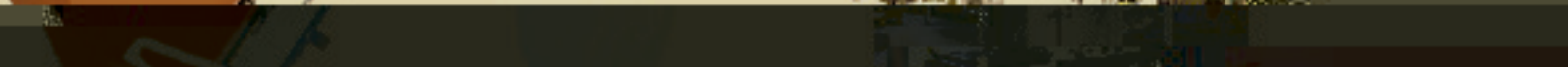
4





Fördertechnik und Handlingssysteme





Linear Team steht Ihnen bei allen

Unser Produktportfolio wird stetig für Sie erweitert. Hier bei

Der After Sales Service von HESS bietet umfangreiche Trainingsprogramme für Ihre Mitarbeiter.






Praktische Schulungsmethoden:

- Praktische Übungen an speziell konzipierten Modellen oder Maschinen
- Darstellung komplexer Vorgänge mittels 3D-Animationen und Videos






Praktische Schulungsmethoden:

- Praktische Übungen an speziell konzipierten Modellen oder Maschinen
- Darstellung komplexer Vorgänge mittels 3D-Animationen und Videos

HESS Group GmbH

Freier-Grund-Strasse 125

WIKI

WIKI

WIKI

WIKI

WIKI

WIKI